



UWAGA:

- Szafę sterowniczą oraz kominki wentylacyjne zlokalizować zgodnie z PZT
- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłoczni
- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
- Owiercenia kołnierzy pod PN 10

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności W8.

Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%. W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszające powietrze (dotyczyć to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych).

Tłocznie mają być umieszczone w studniach prefabrykowanych z kręgów, łączonych na uszczelki, wodoszczelnych W8 z betonu \geq C35/45, zabezpieczonych przed napływem wody gruntowej poprzez natrysk polimocznikiem według wymagań zawartych w SIWZ. Zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przerwania pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi.

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy.

L.P	Wyszczególnienie	Ilość	Uwagi
1.1	Zbiornik tłoczni z odlewu aluminiowego z separatorami na bazie klap cedzących	1	
1.2	Pompy wirowe o mocy 1,5 kW	2	
1.3	Zasuwa kołnierzowa DN200	1	
1.4	Zasuwa kołnierzowa DN100	2	
1.5	Zawór zwrotny DN100	2	
1.6	Trójnik kołnierzowy skośny DN100	1	
2.1	Rurociąg tłoczny DN100 ze stali K.O. wyk. indywid.	1	
2.2	Rurociąg tłoczny z rur PE 100SDR 17 DA110	1	
3	Szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Właz kanałowy żeliwny okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany, DN1000/600	1	
5	Drabina ze stali K.O. z wysuwaną poręczą	1	
6	Łącznik rurowo-kołnierzowy do PE, DN 100/110	1	
7	Wentylacja tłoczni PVC klejone min. PN6 DA75 oraz kominek wypełniony węglem aktywnym z zaworem jednostronnego przepływu	1	
8	Wentylacja komory z rur PVC ø160 wyprowadzona do kominka nawiewnego zlokalizowanego przy szafie sterowniczej	1	
9.1	Przejście szczelne łączuchowe dla grawitacji: otwór ø250/rura ø200	1	
9.2	Przejście szczelne łączuchowe dla rurociągu tłoczego: otwór ø150/rura ø110	1	
9.3	Przejście szczelne dla przepustu kablowego: otwór ø150/rura ø110	1	
9.4	Przejście szczelne dla wentylacji komory betonowej: otwór ø200/rura ø160	2	
9.5	Przejście szczelne dla wentylacji zbiornika tłoczni: otwór ø110/rura ø75	1	
10	Pompa do odwodnień w zagłębieniu gł.0,4m ø 0,4m	1	
11	Przewód tłoczny PEø40 pompy do odwodnień z zasuwą i zaworem zwrotnym DN5/4" z atestem do ścieków	1	
12	Wentylacja komory z rur PVC ø160 wyprowadzona do kominka wywiewnego zlokalizowanego przy szafie sterowniczej	1	
13	Przepust kablowy ø110 wyprowadzony do szafki sterowniczej	1	
14	Zasuwa kołnierzowa (dla przyłącza do płukania)	1	
15	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu	1	
16	Króciec z kołnierzem dla przyłącza do płukania rurociągu	1	
17	Układ dozowania preparatu bakteryjno-enzymatycznego do wentylacji tłoczni	1	

Rysunek technologiczny suchej przepompowni ścieków z tłocznią P2 - Bratoszewice, ul. Ogrodowa, m. Rokitnica, gm. Stryków