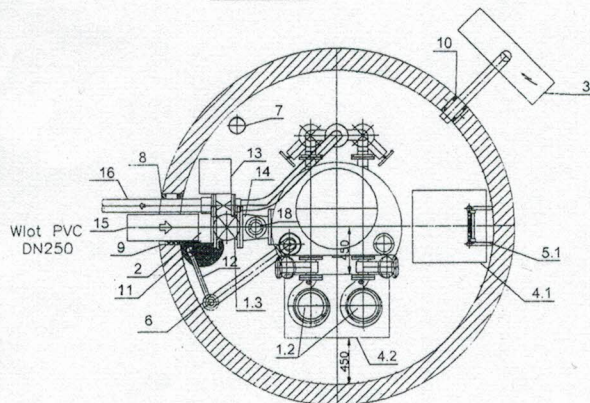
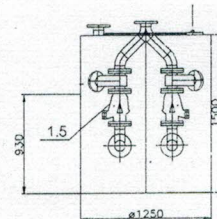
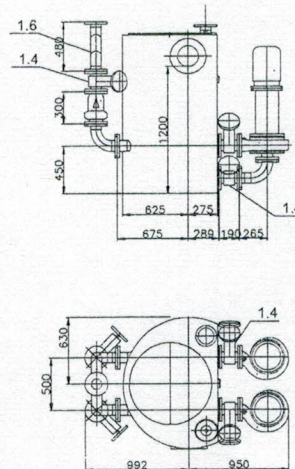
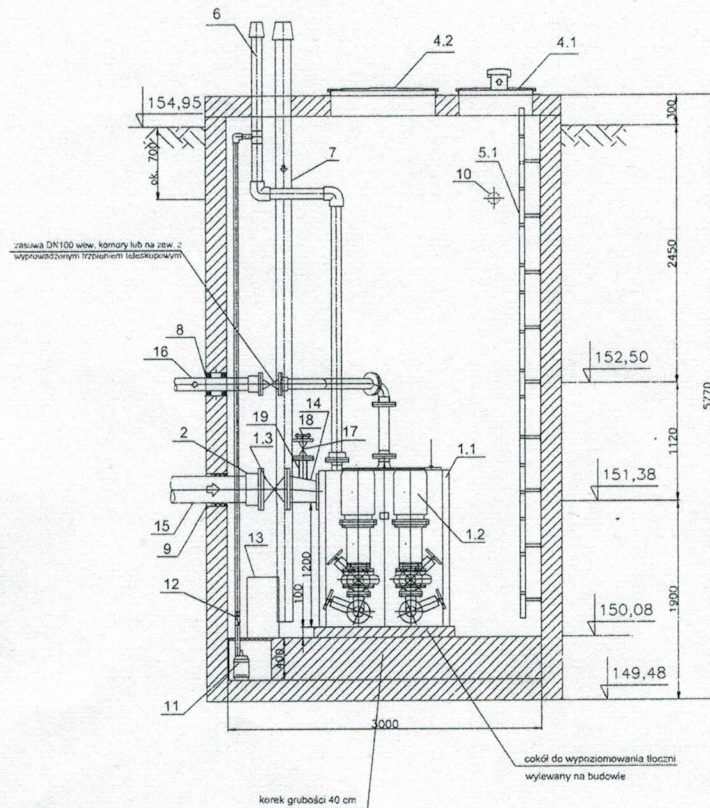




UWAGA:

- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowiadającego ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłocznego
- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
- Otwierania kołnierzy pod PN 10

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności W8.

Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%.

W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszanie powietrza

(dotyczyć to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych).

Załączenie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przeniesienia pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi.

Krogi łączące na uszczelnienie, łączenia krogów zabezpieczyć np. zaprawą cementową, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abisol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych.

Agregat tłoczny ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy odprowadzające na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem w cenie jako kompletna całość.

Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostaw.

L.P.	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1.1	Zbiornik tłoczny	1	
1.2	Pompy wirowe 3,0 kW	2	
1.3	Zasuw kołnierzowe DN250	1	
1.4	Zasuw kołnierzowe	6	
1.5	Zawór zwrotny	2	
1.6	Trójnik kołnierzowy skośny - "portki"	1	
2	Łącznik kołnierzowy dla rur PVC DA250	1	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4.1	Pokrywa włazu 700x700 ze stali kwasoodpornej, ocieplana, zamykana na klucz z kominkiem wylotowym	1	
4.2	Pokrywa włazu 1000x600 ze stali kwasoodpornej, ocieplana, zamykana na klucz	1	
5.1	Drabina ze stali k.o. z poręczą	1	
6	Wentylacja tłoczni PVC klejone min. PN8 DA110 z kominkiem wylotowym	1	
7	Wentylacja komory PVC DA160 oraz kominkiem nawiewnym	1	
8	Przejście szcz. łącznicowe dla rur tłocznych: rura Ø 125	1	
9	Przejście szczelne łącznicowe dla rur, graw. rura Ø 250	1	
10	Przejście szcz. łącznicowe dla osłony kabla otwór Ø 150 / rura Ø 110	1	
11	Pompa do odwodnień w zagłębieniu 2400mm x 400 mm	1	
12	Przewód tłoczny pompy do odwodnień z zasuwą i zaworem zwrotnym do ścieków DN5/4"	1	
13	Osuszacz powietrza z odprowadzeniem skroplin do rzepa poz. 11	1	
14	Zwężka asymetryczna DN250/200 ze stali 1.4301 (256x3/ 206x3)	1	
15	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA250	1	
16	Wylot rurociągu tłocznego z rur PE100 SDR17 DA125	1	
17	Zasuw kołnierzowa DN80 (dla przyłącza do płukania)	1	
18	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu fi 75 (3")	1	
19	Króciec z kołnierzem DN 80 dla przyłącza do płukania rurociągu	1	

USŁUGI PROJEKTOWE WOD – KAN Andrzej Szmechtyk

95 – 010 Stryków, Ciołek 23

Nazwa opracowania :

Przebudowa kan sanit – wymiana przepompowni na tłocznia w Smolicach

Tytuł rysunku :

Rysunek technologiczny tłoczni

Autor projektu :

Inż. Andrzej Szmechtyk

Nr uprawnień :

110/81/ WML

Podpis :

Data :

06.16r

Stadium :

P.B-W

Skala :

Nr rys.:

4.