


Tabela obciążeń				
nazwa	całkowita waga projektorów [kg]	całkowita max. powierzchnia konstrukcyjna [m²]		
		strefa wiatrowa		
				III 400m n.p.m.
MS 10/4	100	2,62	1,83	2,17
MS 11/4	100	2,16	1,49	1,78
MS 12/4	100	1,78	1,22	1,47
MS 14/4	100	1,78	1,18	1,44
MS 16/4	100	1,57	1,00	1,25
MS 18/4	100	1,73	1,06	1,36
MS 20/4	100	1,67	0,98	1,29

Maszt oświetleniowy							
nazwa	h [m]	podstawa		h _r [mm]	wnęka rewizyjna		fundament
		r[mm]	z[mm]		a[mm]	b[mm]	
MS 10/4	10	250	360	500	100	400	B-200
MS 11/4	11	250	360	500	100	400	B-200
MS 12/4	12	250	360	500	100	400	B-200
MS 14/4	14	300	480	500	120	500	F-2
MS 16/4	16	400	600	500	120	500	F-5/1-16
MS 18/4	18	400	600	500	120	500	F-5/1-18
MS 20/4	20	-	-	500	120	500	tel.

- Obciążenie wiatrem wg PN-EN 1991-1-4 dla kat. terenu II, klasy obciążenia A
- Projektowanie i weryfikacja wg PN-EN 40-3-1, PN-EN 40-3-3
- Materiał: stal S235, S355 wg PN-EN 10025
- Wymiary i tolerancje zgodne z PN-EN 40-2
- Ochrona antykorozyjna: cynkowanie ogniowe wg PN-EN ISO 1461
- Kategoria ochrony wnętrza IP43
- Możliwość malowania wg palety kolorów RAL
- Producent zastrzega sobie prawo wprowadzenia zmian
- Wyrób budowlany oznakowany znakiem 
- Projektor i głowica nie są częścią produktu
- Maszty 10÷12m mają standardowo jedną wnękę rewizyjną