



Stryków, dn.5.11.2019 r.

IZP.271.54.2019

Wyjaśnienie treści SIWZ (w trybie art. 38 ustawy Pzp)

Dotyczy przetargu nieograniczonego pn.: „*BUDOWA KANALIZACJI SANITARNEJ W TYMIANCE, GM. STRYKÓW*”

Przekazujemy odpowiedzi na zadane pytania:

Pytanie nr 1: „*W dokumentacji przetargowej przedstawiono rozwiązanie konkretnego producenta dotyczące tłoczni ścieków oraz elementów składowych tych urządzenia. Czy w ramach uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców/dostawców inwestor dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych technicznie, czyt.: co najmniej nie gorszych pod względem parametrów technicznych, do projektowanych spełniających wymagana parametry obliczeniowe projektowanej kanalizacji sanitarnej?*”

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych technicznie co najmniej nie gorszych pod względem parametrów technicznych, do projektowanych spełniających wymagana parametry obliczeniowe projektowanej kanalizacji sanitarnej. **Zgodnie z zapisami zawartymi w dokumentacji projektowej:** „Jeżeli dokumentacja projektowa lub specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót wskazywałaby w odniesieniu do niektórych materiałów i urządzeń znaki towarowe lub pochodzenie Zamawiający, zgodnie z art. 29 ust. 3 ustawy Pzp, dopuszcza składanie „produktów” równoważnych. Wszelkie „produkty” pochodzące od konkretnych producentów, określają minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe, jakim muszą odpowiadać towary, aby spełnić wymagania stawiane przez Zamawiającego i stanowią wyłącznie wzorzec jakościowy przedmiotu zamówienia. Zamawiający dopuszcza jednocześnie produkty równoważne o parametrach jakościowych i cechach użytkowych, co najmniej na poziomie parametrów zastosowanego rozwiązania. W takiej sytuacji Zamawiający wymaga złożenia stosownych dokumentów, uwiarygodniających te materiały lub urządzenia”. Materiały te będą podstawą do podjęcia przez Zamawiającego decyzji o akceptacji „równoważników”.

Dostarczone urządzenie musi zapewniać bezproblemową współpracę z aktualnie pracującym systemem monitoringu.

Pytanie nr 2: „*W dokumentacji przetargowej w „Projekcie Budowlano-Wykonawczym” przedstawiono rozwiązanie konkretnego producenta dotyczące tłoczni ścieków oraz elementów składowych tych urządzenia- „materiały zbiornika z metalu”. Czy w ramach uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców/dostawców, Zamawiający przewiduje w takim wypadku zastosowanie zbiornika tłoczni z materiałów o właściwościach nie gorszych niż wskazane w przedmiocie zamówienia, zastosowanie materiałów innego typu, np. stali kwasoodpornej AISI304.? Niniejsze rozwiązanie spełnia wymagania „Zbiornik urządzenia do tłoczenia (...) ma być stabilny, sztywny, odporny przed oddziaływaniem agresywnych ścieków”?*”

Odpowiedź Zamawiający dopuszcza stosowanie stali lub aluminium, pod warunkiem ich zabezpieczenia powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm. Dopuszcza się stosowanie powłok typu EKB lub kompozyt ceramiczny i epoksydowy system wiążący, uodporniony na oddziaływanie agresywnych ścieków dzięki zastosowaniu biocydów w składzie, co gwarantuje długotrwałą ochronę przed korozją wżerową (biokorozję) powodowaną przez bakterie rozkładające siarczany. Zamawiający dopuszcza zbiorniki metalowe ze stali AISI304 lub AISI316.”

Pytanie nr 3: „*W opisie Technicznym jest zapis iż „ W komorach należy zastosować instalacje dozowania biopreparatów”. Prosimy o uszczegółowienie zagadnienia: jaki sposób dozowania ilość, jaki środek czy układ ma znajdować się na zewnątrz czy w wannie w komorze zabudowanej tłoczni, jaka wydajność pompki dozującej, ile litrowy zbiornik itd.? Na schematach rysunkowych brak informacji.”*



Odpowiedź: Należy zastosować automatyczną, programowalną pompę dozującą dla preparatów bakteryjno-enzymatycznych. Urządzenie powinno być zamontowane tak, aby można było wpiąć króciec tłoczny pompy do wentylacji zbiornika tłoczni. Należy przewidzieć obok pompy miejsce na kanister z tworzywa sztucznego o pojemności 20l, dopuszcza się również montaż pompy oraz zbiornika 5l we wspólnej szafce naściennej. Dla obu przypadków należy zapewnić 20 l preparatu.

Wymagana specyfikacja pompki dozującej:

- Ustawienie dawki w ml (może być indywidualnie kalibrowany przez użytkownika w razie potrzeby).
- Funkcja blokady zabezpieczona kodem.
- Wysoka sprawność silnika przez długi czas przy zasilaniu bateryjnym.
- Automatyczne wyłączenie wyświetlacza w celu oszczędności energii.
- Wyświetlanie stanu baterii.
- Zaprogramowane sekwencje uwalniania dawek zapamiętywane są nawet podczas zmiany baterii (czas pracy urządzenia wymaga ponownego programowania)
- Wydajność około 40 ml / min, przy użyciu węża tłoczącego 5mm ID.

Pytanie nr 4: „Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie w tłoczniach ścieków wymaganych dokumentacją pomp wirowych lecz o odmiennej niż wskazana w dokumentacji konstrukcji wirników, jednakże o całkowicie wystarczających wolnych przelotach dla zastosowania w tłoczniach, tym bardziej, że pompy z tymi wirnikami (alternatywnymi) osiągają wymagane parametry Q i H . Nie wpływają zatem na zmianę parametrów urządzenia? Zastosowanie wstępnej separacji w urządzeniu do tłoczenia ścieków pozwala wykorzystać pompy z wirnikami zamkniętymi, które umożliwiają osiągnięcie wyższych sprawności (oszczędność energii oraz mniejsza awaryjność pomp) ?”

Odpowiedź: Zamawiający informuje, że należy zastosować pompy z wirnikami otwartymi przeznaczonymi do pompowania ścieków podczyszczonych z elementami włóknistymi.

Pytanie nr 5: „W świetle zasady działania urządzenia opisanego w Opisie technicznym polegającej na tym, że pompa tłoczy podczyszczone ścieki przez dwa kanały – dolny gwarantujący osiągnięcie odpowiedniej prędkości płukania i górny, powodujący przepływ turbulentny, gwarantujący wypłukanie separatora z części stałych, nawet w przypadku zapchania dolnego kanału, a podczas pracy pompy kłapy cedzące otwierają się całkowicie, pozwalając ściekom na swobodny przepływ w całym obszarze przetłaczania (począwszy od wylotu pompy), bez pozostawienia w świetle przelotu jakichkolwiek stałych elementów konstrukcji urządzenia, co gwarantuje skuteczność oczyszczania się separatorów”.

„Czy Zamawiający nie traktuje wypustów i kołków, na których opierają się kłapy separatorów, będących stałymi elementami konstrukcji urządzenia jako elementów pozostawionych w świetle przelotu mogących powodować zakłócenia przepływu ścieków i ograniczających efektywne oczyszczania separatorów?. Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie separatora, którego otwarcie następuje również pod wpływem przepływu ścieków przez kanał separatora przy spełnieniu wszystkich wymaganych funkcji i działania na takiej samej zasadzie, lecz wykonanego z innego materiału i zamontowanego w inny sposób?”

Odpowiedź: Zamawiający informuje, że należy zastosować separator zgodny z zaprojektowanym. Zamawiający nie dopuszcza separatorów ze stałymi elementami cedzącymi pozostającymi stale w świetle przepływu ścieków typu krata, sito, kosze prętowe itp.

Pytanie nr 6: „Czy w świetle zapisu Opisu Technicznego „Zbiornik retencyjny na górnej powierzchni posiada jeden duży otwór rewizyjny(...)”

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie zamiast jednego dużego otworu rewizyjnego, kilka mniejszych, przy założeniu, że otwory te służą jedynie do kontroli stanu technicznego komory retencyjnej, a dostęp do



separatora umieszczonego wewnątrz zbiornika jest możliwy od zewnątrz zbiornika bez wykorzystania otworów co ułatwia i skraca czas przeglądu urządzenia.”

Odpowiedź: Należy zastosować jeden otwór rewizyjny o min. powierzchni zgodnej z projektem, który służy również do czyszczenia wnętrza zbiornika z osadów bądź złożeń tłuszczu. Należy zastosować separator zgodny z zaprojektowanym, gdzie m.in. pompa tłoczy podczyszczone ścieki przez dwa kanały w separatorze powodując przepływ turbulentny gwarantujący wypłukanie separatora z części stałych.

Pytanie nr 7: „Czy mają Państwo system monitoringu? Jeśli tak to proszę podać firmę która realizowała system wraz z danymi kontaktowymi? Proszę również o podanie standardu modułów komunikacyjnych (oraz protokołów komunikacyjnych) jakie są wykorzystywane – w przypadku istnienia u Państwa systemu monitoringu?”

Odpowiedź: Użytkownik posiada system monitoringu firmy Hydro- Partner Sp. z o.o.

a) System monitoringu składa się z dwóch podstawowych elementów:

obiekt zdalny – tłocznia ścieków, wyposażony w: moduł telemetryczny GSM/GPRS np. typu BLUSTER, który pełni funkcję sterownika oraz modemu komunikacyjnego **obiekt lokalny** – istniejące Centrum Monitorowania mieszczące się w ZGKIM w STRYKOWIE Informacje o stanach obiektów są przesyłane za pomocą GPRS do stacji monitorującej, która wizualizuje wszystkie monitorowane obiekty na ekranie komputera. Stacja monitorująca jest zainstalowana w siedzibie Zamawiającego.

b) System zdarzeniowo-czasowy – każda zmiana stanu na monitorowanym obiekcie powoduje wysłanie pełnego statusu wejść/wyjść modułu telemetrycznego oraz dodatkowo stacja monitorująca może zdalnie w określonych odstępach czasowych wymusić przesłanie w/w statusu z danego modułu. Inaczej mówiąc, w momencie wystąpienia dowolnej zmiany stanu monitorowanego parametru (np. załączenie pompy, otwarcie drzwi szafy sterowniczej, alarm suchobiegu, itd.) do stacji monitorującej zostaje wysłany aktualny stan obiektu (stany na wszystkich wejściach i wyjściach modułu telemetrycznego). Dodatkowo niezależnie od powyższego, stacja monitorująca może czasowo (np. co 1 godzinę) odpytwać moduły telemetryczne o ich aktualny stan wejść/wyjść.

c) Główne okno synoptyczne - umożliwiające podgląd graficzny wszystkich monitorowanych obiektów pod względem: wizualizacji poziomu ścieków w zbiorniku dla każdej pompowni indywidualnie, wizualizacja pracy danej pompy dla każdej pompowni indywidualnie, wizualizacja awarii danej pompy dla każdej pompowni indywidualnie, wizualizacja odstawienia danej pompy, pompa odstawiona nie jest łączana w automatycznym cyklu pracy tłoczni - przepompowni, dla każdej pompowni indywidualnie, wizualizacja alarmów na wszystkich tłoczniach - przepompowniach w formie tabeli alarmów bieżących, alarmy podawane z następującymi informacjami: data wystąpienia alarmu, nazwa obiektu, typ alarmu, data ustąpienia alarmu, w jakim czasie alarm został potwierdzony przez operatora co pozwala na szybką analizę monitorowanych stanów tłoczni - przepompowni bez potrzeby przeglądania kolejnych okien synoptycznych tłoczni - przepompowni.

d) Możliwości sterownika:

- wysyłanie zdarzeniowe pełnego stanu wejść i wyjść (binarnych i analogowych) modułu telemetrycznego do stacji monitorującej w ramach usługi GPRS dowolnego operatora GSM w wydzielonej sieci APN
- wysyłanie zdarzeniowe wiadomości tekstowych (SMS) w przypadku powstania stanów alarmowych na obiekcie
- sterowanie pracą obiektu – tłoczni/przepompowni lokalne na podstawie sygnału z pływaków i sondy hydrostatycznej i na podstawie rozkazów przesyłanych ze Stacji Dyspozytorskiej przez operatora (START/STOP pompy, odstawienie, blokada pracy równoległej)
- sterowanie pracą obiektu – tłoczni/przepompowni zdalne na podstawie rozkazu wysłanego ze stacji operatorskiej



- podgląd i sygnalizowanie podstawowych informacji o działaniu i stanie tłoczni/przepompowni:
 - brak karty SIM
 - poprawność PIN karty SIM
 - błędny PIN karty SIM
 - zalogowanie do sieci GSM
 - zalogowanie do sieci GPRS
 - wejścia i wyjścia sterownika
 - aktualny poziom ścieków w zbiorniku
 - ustawiony poziom załączenia pomp
 - ustawiony poziom wyłączenia pomp
 - ustawiony poziom dołączenia drugiej pompy
 - liczba załączeń każdej z pomp
 - liczba godzin pracy każdej z pomp
 - prąd pobierany przez pompy
 - poziom sygnału GSM wyrażony w procentach
 - zmiana podstawowych parametrów pracy tłoczni/przepompowni, po wcześniejszej autoryzacji (wpisanie kodu) operatora:
 - poziomu załączenia pomp
 - poziomu wyłączenia pomp
 - poziomu dołączenia drugiej pompy
 - zakresu pomiarowego użytej sondy hydrostatycznej
 - zakresu pomiarowego użytego przekładnika prądowego
 - prezentacja na wyświetlaczu LCD komunikatów o bieżących awariach:
 - każdej z pomp
 - zasilania
 - wystąpieniu poziomu suchobiegu
 - wystąpieniu poziomu przelewu
 - błędnym podłączeniu pływaków
 - sondy hydrostatycznej
 - włamaniu
 - naprzemienna praca pomp dla jednakowego ich zużycia
 - automatyczne przełączanie pracującej pompy po przekroczeniu maksymalnego czasu pracy z możliwością wyłączenia opcji
 - blokada załączenia pompy na podstawie minimalnego czasu postoju pompy – redukuje częstotliwość załączeń pomp, funkcja z możliwością wyłączenia
 - zliczanie czasu pracy każdej z pomp
 - zliczanie liczby załączeń każdej z pomp
 - pomiar poprzez licznik energii elektrycznej, m.in.:
 - pobieranej mocy
 - zużytej energii
 - napięcia na poszczególnych fazach
 - możliwość podłączenia sygnału włamania do zewnętrznej, niezależnej centrali alarmowej
- e) Dodatkowo monitorowane są następujące sygnały:
- Praca Ręczna / Automatyczna
 - Obecność / Brak napięcia zasilania
 - Sygnał alarmowy świetlny
 - Sygnał alarmowy dźwiękowy



- Poziom ścieków w zbiorniku na podstawie sygnału z sondy hydrostatycznej
- Przepływ chwilowy na podstawie sygnału z przepływomierza
- Praca/Stop pompy nr 1 i 2
- Awaria pompy nr 1 i 2
- Sygnalizator suchobiegu
- Sygnalizator przelewu

f) W celu funkcjonowania systemu konieczne jest dostarczenie kart SIM, w których będzie aktywna usługa pakietowej transmisji danych GPRS ze statycznym adresem IP. Dostawca tłoczni- przepompowni ścieków wraz z szafami sterowniczymi i systemem monitoringu musi posiadać zgodną zabezpieczoną sieć APN dla potrzeb systemu monitoringu w Gminie Stryków. Dostawę niniejszych kart telemetrycznych zapewnia dostawca systemu monitoringu.

g) Szafy sterownicze tłoczni - przepompowni ścieków mają być wyposażone w system monitoringu kompatybilny z monitoringiem zamawiającego w oparciu o pakietową transmisję danych GPRS oraz w istniejące oprogramowanie modułów telemetrycznych zgodnie z wytycznymi inwestora.

Szafa sterownicza powinna umożliwiać monitorowanie i zdalne sterowanie pracą tłoczni - przepompowni z poziomu zainstalowanej stacji monitorującej. Inwestor wymaga aby nowobudowane obiekty stanowiły rozbudowę istniejącego systemu monitoringu w technologii GPRS.

Pytanie nr 8: *„Czy mają Państwo wymagania co do producentów podzespołów automatyki w celu zachowania jednego standardu szaf? Jeśli tak to proszę o przywołanie producentów”.*

Odpowiedź: Zamawiający nie wskazuje producentów podzespołów automatyki. System automatyki ma być dostępny na rynku polskim, posiadać możliwość zastosowania równoważnych zamienników i posiadać instrukcje obsługi w języku polskim i angielskim.

Pytanie nr 9: *„Czy mają Państwo wymagania co do rodzaju obudowy rozdzielni sterowniczej z jakiego ma być materiału i o jakiej klasie odporności?”*

Odpowiedź: Obudowa rozdzielni powinna być wykonana z materiału odpornego na korozję, posiadać certyfikat CE, zakres pracy w warunkach temperaturowych od -25 do 60 °C, IP 66.

ZATWIERDZAM

Burmistrz Strykowa
Witold Kosmowski